

ラブコン座付き



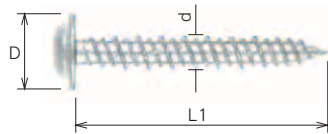
表面処理のカラー表記

■ ユニコロ・三価ユニコロ
 ■ タクロ
 ■ パシパート
 ■ スズ
 ■ フロンス
 ■ シルバー
 ■ ノンクロムシルバー
 ■ クロメート

鉄 ラブコン座付き パック 全ねじ

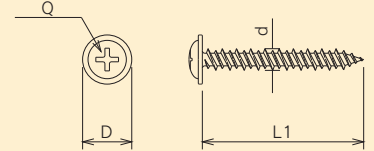
素材 鉄

表面処理 シルバー



パック

L1=L2



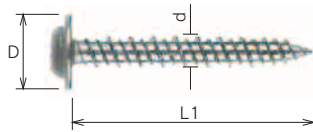
品番	太さ×長さ	ねじピッチ	ねじ部	ワッシャー径	十字穴	ねじ山/ 先端形状	ケース
	d×L1	P	L2	D	Q		(本)×(パック)
LPW425	4×25	2.82	25	10.0	2番	高低山(ハイロー) /とがり先	150×20
LPW432	4×32	2.82	32	10.0	2番		135×20

単位:mm

SUS410 ラブコン座付き パック 全ねじ

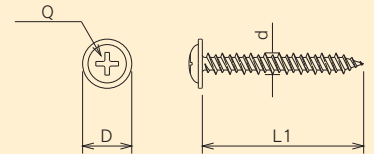
素材 SUS410

表面処理 パシパート



パック

L1=L2



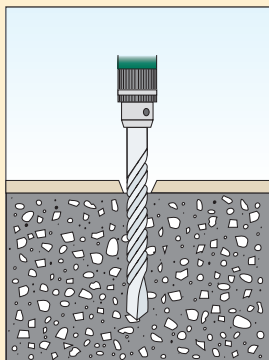
品番	太さ×長さ	ねじピッチ	ねじ部	ワッシャー径	十字穴	ねじ山/ 先端形状	ケース
	d×L1	P	L2	D	Q		(本)×(パック)
LPW425S	4×25	2.82	25	10.0	2番	高低山(ハイロー) /とがり先	150×20
LPW432S	4×32	2.82	32	10.0	2番		135×20

単位:mm

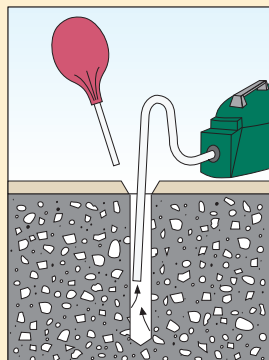
ラブコン施工法



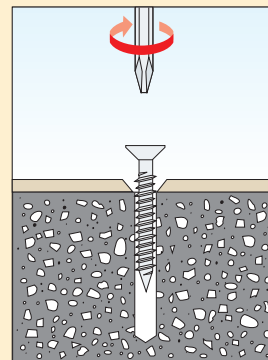
- 要下穴。
- 下穴は必ずコンクリート用ドリルでねじの全長より10mm程度深くあけて下さい。
- 安全の為、必ず保護メガネや防塵マスクを着用して下さい。



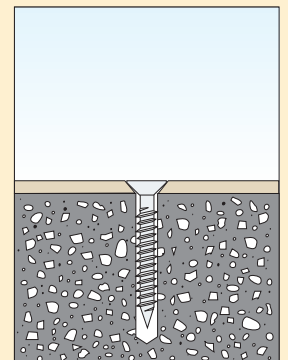
①所定の径で該当ビスの全長より10mm程度深く穴をあける。



②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。



③機材をセットし、ドライバー等を用いてラブコンを締め付ける。



④施工完了。

推奨下穴ドリル径 4mm径：3.4～3.5mm 5mm径：4.3～4.5mm 6mm径：5.4～5.7mm